

# Gefahr

**Wegfliegende Schneideteile infolge Kollision oder Überschreiten der maximalen Drehzahl sind lebensgefährlich!**

## Was ist eine Kollision?

Das rotierende oder stillstehende Werkzeug kommt mit einem festen Teil der Maschine (Anschlag, Spannelement, Absaughaube) oder einem Fremdkörper in Berührung.

## Was ist eine Überschreitung der maximalen Drehzahl?

Die auf dem Fräswerkzeug oder Spannmittel angegebene max. Drehzahl (der tiefste angegebene Wert ist bestimmend) wird überschritten.

## Verhalten nach Kollision oder Überschreiten der max. Drehzahl

- Maschine sofort abschalten (Notstopp).
- Alle Schneiden im Werkzeug ausbauen.
- Spannelemente und Werkzeug auf Beschädigung prüfen.
  - Risse in den Schneiden?
  - Beschädigung von Werkzeugkörper oder Schneidenauflage?
- Schneiden bei Beschädigung oder im Zweifelsfall ersetzen.
- Schneiden und Spannelemente neu montieren.
- Einzugsbolzen ersetzen.
- Beschädigte Werkzeugkörper oder Spannelemente auf keinen Fall wieder einsetzen.
- Keine eigenhändigen Reparaturen vornehmen.
- Rund- und Planlauf des Werkzeuges überprüfen.

## Unterhalt und Pflege

- Nie mit der Schneide gegen Metalloberflächen stossen.
- Alu-Werkzeuge nur mit wasserlöslichen, für Alu geeigneten Reinigungsmitteln reinigen. Auf keinen Fall alkalische Reinigungsmittel verwenden.
- Beim Werkzeugwechsel die Spannzangenaufnahme und Spannzange reinigen.
- Beim Schneidenwechsel die Schrauben auf das vorgegebene Anziehdrehmoment festziehen.
- Nur Original-OERTLI-Ersatzteile verwenden.
- Schärfarbeiten nur von dafür ausgebildetem Fachpersonal durchführen lassen.

## Betriebsanleitung beachten

Sie muss vor Inbetriebnahme des Werkzeuges gelesen und stets gut zugänglich aufbewahrt werden. Die BA finden Sie jederzeit online unter [www.oertli.com](http://www.oertli.com).



Gebrochener Einzugsbolzen



Stark verschmutzte Spannzange



Beschädigter Werkzeugkörper



Gebrochene Schneide

**Achten Sie auf Ihre Sicherheit!**